

三联公司“立峰牌”中空吹塑桶 正确使用注意事项

尊敬的用户：在您使用“立峰”注册商标的产品时，请仔细阅读以下内容，该内容非常重要，定会对保证您的产品包装质量大有帮助！

一、使用前，通过相容性及耐内装液适应性实验

- 1、塑料桶的耐内装液适应性是否符合贵司使用要求？
- 2、塑料桶容量是否适合？【按国标，满口容量是标称容量的 1.05 倍】
- 3、桶壁色母是否会溶出污染内盛液体？【立峰牌塑料桶产品的色母已采用耐化学性较好的色母】
- 4、密封件扁平垫片或“O”型圈的耐化学性是否好？
- 5、密封件内塞的耐化学性是否好？【聚乙烯即 PE 内塞的耐化学性与桶身材料相同】
- 6、特殊需要是否满足？【例如：避光、耐强腐蚀、多层堆高、特殊标记、UN 证明、高洁净、透气盖等】

二、空桶卸货与存放

- 1、汽车将空桶运达用户指定地点后卸货时要用人力或机械轻拿轻放，防止产品遭到损坏。
- 2、厂内整包搬运时，必须纸托盘离地搬运【不能侧面着地】，不要着地拖拽，防止桶身被毛糙地面磨损。
- 3、防止叉车叉伤；防止割去缠绕膜时用美工刀或其他工具割伤桶。

专业生产各类塑料包装容器，中空吹塑件

瑞安市三联塑料有限公司

桶口朝上堆放，防止防尘盖的脱落。

三、灌装中注意事项

1、确认桶盖和桶身是三联公司认可的配套产品，否则桶盖与桶身不配套容易漏液。

2、桶盖密封件如果是扁平垫片或“O”型圈，在旋盖前检查扁平垫片或“O”型圈是否就位。【运输长期颠簸的过程中可能会有极个别的扁平垫片或“O”型圈脱落，故建议在装盖之前观察一下是否就位。】

3、旋盖松紧适当。正确的方法是：用手旋盖感觉到扁平垫片或“O”型圈接触桶口平面后，再用扳手加力旋盖。对于内塞和扁平垫片，加力旋盖角度为 80° - 90° ，即约桶盖棱角的 2 格以内；对于常规“O”型圈加力旋转角度为 60° ，即约桶盖棱角的 1.3 格左右。请特别注意防止旋盖过紧，使盖子上端面产生变形，引起渗漏。

4、灌装旋盖完成后【尤其是出口产品】需桶身侧卧、桶口着地做渗漏实验，时间为 4 小时。如发现渗漏则需挑出有问题的桶，并查找原因。

5、防止桶壁内陷；如客户在灌装时使用热灌装的方法，为了防止内装溶液冷却后造成塑料桶的桶壁内陷，可先将桶盖扣在桶口防尘，不要旋紧，待内装溶液冷却后在将桶盖旋紧。

6、我司提供的“保险塑料桶”桶盖为一次性桶盖，如旋紧后再拧开盖子防盗止转圈即断裂。如客户需要在出厂前对自己的液体产品进行实验，则要注意在检验前不要旋盖，只是虚扣在桶口上。或者暂时利用

专业生产各类塑料包装容器，中空吹塑件

销售热线：0577-65529333 网址：<http://www.lifeng.com>

瑞安市三联塑料有限公司

防尘盖扣在桶上，待检验完毕后再将桶盖旋紧。

7、如您的客户需要专用旋盖扳手，可向我司购买。

四、灌装后的堆码、搬运和贮存

1、灌装后的堆码高度一般不超过四层,除非双方另有约定。【堆码不当责任由需方承担】。

2、搬运过程中，不要将桶在地面拖拽，以免底部磨损及碰伤。

3、防止从高处直接跌落至粗糙地面，以免硬物碰伤底部。

4、塑料桶应贮存在无阳光直射的室内，使用温度在 60℃以下，储存温度 40℃以下。

5、自生产之日起，塑料空桶贮存保质期为 18 个月。

五、灌装后的产品发运

1、发运时，仔细查看运输车辆的车厢底部，不能有铁钉和尖锐的硬物，建议车厢底板上用硬纸板铺垫，防止底部刮伤。

2、在运输途中要防止外力挤压，单件【少量】混装发货时，最好外加包装纸箱或木框。

3、在运输过程中防止桶从高处跌落至粗糙地面。

4、用绳子勒紧时，要加拐角防护木条，不要直接勒在桶上，以免变形。

5、卸货时，要轻拿轻放，堆放在平整的水泥地上，防止尖锐硬物碰伤桶底。

6、如是装集装箱出口，由于海运费用昂贵，漏液风险巨大，为运输

专业生产各类塑料包装容器，中空吹塑件

瑞安市三联塑料有限公司

安全起见，我司特别提供《出口集装箱用塑桶使用技术规范》供需方参考，需要者可来函索取。

7、如果灌装后的桶是用木托盘承载，则要注意木托盘的木板应平面铺满，不要有明显缝隙，木板上的铁要必须凹进木板平面 3 毫米，防止桶底被划伤。

瑞安市三联塑料有限公司

专业生产各类塑料包装容器，中空吹塑件

销售热线：0577-65529333 网址：<http://www.lifeng.com>
